

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

- **1.1 Produktidentifikator**
- **Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D**
- **CAS-nummer: -**
- **EINECS-nummer: -**
- **1.2 Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **Stoffets/ Produktet /præparatets anvendelse**
Beklædt elektrode
Produktet er et materiale i henhold til artikel 3, nr. 3, 1907/2006/EF (REACH). Dette sikkerhedsdatablad giver derfor information om sikker anvendelse af produktet.
- **1.3 Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet**
- **Producent/leverandør**
voestalpine Böhler Welding UTP Maintenance GmbH
Elsässer Straße 10
D-79189 Bad Krozingen
Tel. +49 7633 409 01
Fax +49 7633 409 227
welding.bk@voestalpine.com
- **For yderligere information:**
Quality department
Mr Wangler Wilfried
wilfried.wangler@voestalpine.com
- **1.4 Nødtelefon: +49 7633 409-151 (Mo - Do 8 - 17, Fr 8 -13 Uhr)**

PUNKT 2: Fareidentifikation

- **2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen**
- **Klassificering i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008**
Dette produkt opfylder ikke kriterierne for klassificering i nogen fareklasse i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger.
- **2.2 Mærkningselementer -**
- **Mærkning i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008** Ikke relevant
- **Farepiktogrammer** Ikke relevant
- **Signalord** Ikke relevant
- **Faresætninger** Ikke relevant
- **2.3 Andre farer**
- **Resultater af PBT- og vPvB-vurdering**
- **PBT:** Ikke relevant.
- **vPvB:** Ikke relevant.

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

- **3.2 Kemisk betegnelse: Blandinger**
- **Beskrivelse:** Produktet med nedenstående stoffer med ufarlige tilsætningsstoffer.

Farlige indholdsstoffer:

CAS: 14808-60-7	kvarts (SiO ₂)	5-12,5%
EINECS: 238-878-4	⚠ Acute Tox. 4, H332	
CAS: 1312-76-1	Kaliumsilicat	2,5-5%
EINECS: 215-199-1	⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	

(Fortsættes på side 2)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 1)

CAS: 7439-96-5	mangan	0,1-2,5%
EINECS: 231-105-1	stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	
CAS: 7789-75-5	calciumfluorid	0,1-2,5%
EINECS: 232-188-7	stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	

• **Yderligere anvisninger:** Teksten til de anførte farehenvísninger fremgår af kapitel 16.

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

- **Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger**
- **Generelle anvisninger:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.
- **Efter indånding:** Tilførsel af frisk luft, i tilfælde af symptomer skal der søges læge.
- **Efter hudkontakt:** Almindeligvis virker produktet ikke irriterende på huden.
- **Efter øjenkontakt:** Skyl øjnene med åbent øjenlåg i flere minutter under rindende vand.
- **Efter indtagelse:** Overgiv til lægebehandling.
- **4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 5: Brandbekæmpelse

- **5.1 Slukningsmidler**
- **Egnede slukningsmidler:** Tilpas foranstaltningerne til brandbekæmpelse efter omgivelserne.
- **5.2 Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **5.3 Anvisninger for brandmandskab -**
- **Særlige værnemidler:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

- **6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer**
Sørg for tilstrækkelig udluftning.
Brug åndedrætsværn ved påvirkning af dampe/støv/serosol.
- **6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltninger:** Må ikke udledes i kloaksystemet/overfladevand/grundvand.
- **6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning:** Opsamles mekanisk.
- **6.4 Henvisning til andre punkter**
Information om sikker håndtering se kapitel 7.
Informationer vedrørende personlige værnemidler se kapitel 8.
Informationer om bortskaffelse se kapitel 13.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring

- **7.1 Forholdsregler for sikker håndtering** Sørg for egnet udsugning ved forarbejdningsmaskinerne.
- **Anvisninger vedrørende brand- og eksplosionsbeskyttelse:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.
- **7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed**
- **Opbevaring:**
- **Krav til opbevaringsrum og beholdere:** Ingen særlige krav.
- **Henvisninger vedrørende opbevaring med andre stoffer:** Ikke påkrævet.
- **Yderligere oplysninger vedrørende opbevaringsbetingelserne:** Ingen.

(Fortsættes på side 3)

Sikkerhedsdatablad*ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31*

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 2)

- **7.3 Særlige anvendelser** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler· **8.1 Kontrolparametre**

- **Indholdsstoffer med arbejdspladsrelaterede grænseværdier, der skal overvåges:**

14808-60-7 kvarts (SiO₂)GV Langtidsværdi: 0,3* 0,1** mg/m³
*total; **total, respirabel, K**7439-96-5 mangan**GV Langtidsværdi: 0,2* 0,1** mg/m³
*pulver, støv, uorg. forb.; **respirabel**7789-75-5 calciumfluorid**GV Langtidsværdi: 2,5 mg/m³
E, som F

- **Yderligere anvisninger:** Baseret på de lister, der var gældende på tidspunktet for udarbejdelsen.

· **8.2 Eksponeringskontrol**· **Personlige værnemidler:**· **Generelle forholdsregler vedrørende beskyttelse og hygiejne:**

Overhold de sædvanlige forholdsregler, der gælder for omgang med kemikalier.
Vask hænder inden der holdes pause og ved arbejdsophør.

· **Åndedrætsværn:** P2-filter· **Håndbeskyttelse:**

Handsker af skind

Varmebeskyttelseshandsker

Ved valg af handskematerialet skal der tages højde for gennemtrængningstider, permeabilitetstal og nedbrydning.

· **Handskematerialets gennemtrængningstid**

Hos handskefabrikanten skal man forespørge om den nøjagtige gennemtrængningstid og overholde denne.

· **Øjenbeskyttelse:** Beskyttelsesbriller· **Kropsbeskyttelse:** Arbejdsbeskyttelsesdragt**PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber**· **9.1 Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber**· **Generelle oplysninger**· **Udseende:****Form:** Fast**Farve:** Ifølge produktbetegnelsen· **Lugt:** Lugtfri· **Lugtterskel:** Ikke bestemt.· **pH-værdi:** Ikke relevant.· **Flammepunkt:** Ikke relevant.· **Antændelighed (fast stof, luftart):** Ikke bestemt.· **Dekomponeringstemperatur:** Ikke bestemt.· **Selvantændelsestemperatur:** Produktet er ikke selvantændeligt.· **Eksplorative egenskaber:** Produktet er ikke eksplosivt.

(Fortsættes på side 4)

Sikkerhedsdatablad**ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31**

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 3)

- **Eksplodingsgrænser:**
 - Nedre:** Ikke bestemt.
 - Øvre:** Ikke bestemt.
 - Relativ massefylde:** Ikke bestemt.
 - Dampmassefylde:** Ikke relevant.
 - Fordampningshastighed vand:** Uopløselig.
- **Fordelingskoefficient: n-oktanol/vand:** Ikke bestemt.
- **dynamisk:** Ikke relevant.
- **kinematisk:** Ikke relevant.
- **Tørstofindhold:** 100%
- **9.2 Andre oplysninger** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

- **10.1 Reaktivitet** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **10.2 Kemisk stabilitet**
- **Termisk nedbrydning/forhold, der bør undgås**
Ingen nedbrydning ved formålsbestemt opbevaring og håndtering.
- **10.3 Risiko for farlige reaktioner** Angriber glas og silikatholdige materialer.
- **10.4 Forhold, der skal undgås** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **10.5 Materialer, der skal undgås:** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **10.6 Farlige nedbrydningsprodukter:** Der er ikke kendskab til nogen farlige nedbrydningsprodukter.

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

- **11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger**
- **Akut toksicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Primær irritationsvirkning:**
- **Hudætsning/-irritation**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Alvorlig øjenskade/øjenirritation**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Respiratorisk sensibilisering eller hudsensibilisering**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **CMR-virkninger (kræftfremkaldende egenskaber, mutagenicitet og reproduktionstoksicitet)**
Nothing known
- **Kimcellemutagenicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Kræftfremkaldende egenskaber**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Reproduktionstoksicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Enkel STOT-eksponering**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Gentagne STOT-eksponeringer**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.

(Fortsættes på side 5)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 4)

· **Aspirationsfare**

Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.

PUNKT 12: Miljøoplysninger

· **12.1 Toksicitet**

· **Toksicitet i vand:** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **12.2 Persistens og nedbrydelighed** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **12.3 Bioakkumuleringspotentiale** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **12.4 Mobilitet i jord** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **Yderligere økologiske oplysninger:**

· **Generelle anvisninger:** Fareklasse for vand 1 (Selvklassificering): svagt vandforurenende

· **12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering**

· **PBT:** Ikke relevant.

· **vPvB:** Ikke relevant.

· **12.6 Andre negative virkninger** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 13: Bortskaffelse

· **13.1 Metoder til affaldsbehandling**

· **Anbefaling:** Skal afleveres til specialbehandling under overholdelse af myndighedernes forskrifter.

· **Europæisk affaldskatalog**

12 01 13 | Affald fra svejsning

· **Urensede emballager:**

· **Anbefaling:** Bortskaffes i overensstemmelse med myndighedernes forskrifter.

PUNKT 14: Transportoplysninger

· **14.5 Miljøfarer:**

· **Marine pollutant:** Nej

· **14.6 Særlige forsigtighedsregler for brugeren** Ikke relevant.

· **14.7 Bulktransport i henhold til bilag II til MARPOL og IBC-koden**

Ikke relevant.

· **Transport/yderligere oplysninger:**

Ikke farligt stof ifølge ovennævnte forordninger.

· **UN "Model Regulation":**

-

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

· **15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø**

Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **Direktiv 2012/18/EU**

· **Navngivne farlige stoffer - BILAG I** Ingen af indholdsstofferne er optaget i listen.

· **Forordning (EF) nr. 1907/2006 BILAG XVII Begrænsninger: 27**

(Fortsættes på side 6)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 5)

- **Nationale forskrifter:**
- **MAL-Code:**
- **15.2 Kemikaliesikkerhedsvurdering:** Der er ikke udført kemikaliesikkerhedsvurdering.

PUNKT 16: Andre oplysninger

Alle ovenstående angivelser er baseret på vores aktuelle viden, udgør dog ikke nogen tilsikring af produktens egenskaber og stifter heller ikke noget kontraktligt retsforhold.

- **Andre oplysninger:**
Vedlagt finder du anbefalinger til eksponeringsscenarier, risikostyringstiltag og identificering af arbejdsbetingelser, under hvilke metaller, metallegeringer og produkter fremstillet af metal kan forarbejdes sikkert.
Du kan finde udførlige informationer på vores hjemmeside www.voestalpine.com (Environment, REACH at voestalpine).

(Fortsættes på side 7)

DK

Sikkerhedsdatablad**ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31**

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 6)

Welding Exposure Scenario WES – DAN

EWA2011

Anbefalinger til eksponeringsscenerier, risikohåndteringsforanstaltninger og identifikation af driftsbetingelser under hvilke metaller, legeringer og metalartikler kan svejses sikkert

Svejsning/hårdlodning producerer røggasser, som kan påvirke menneskers helbred og miljøet. Røggas er en varierende blanding af luftbårne gasser og fine partikler som, hvis de inhaleres eller sluges, udgør en sundhedsrisiko. Omfanget af risikoen vil afhænge af røggassens sammensætning, koncentration og eksponeringsvarighed. Røggassens sammensætning afhænger af materialet, der arbejdes på, processen og forbrugsartiklerne, der anvendes, belægninger på arbejdsstykket, såsom maling, galvanisering eller plettering, olie eller kontaminanter fra rengøring og affedtningsaktiviteter. En systematisk fremgangsmåde til vurdering af eksponeringen er nødvendig, hvor der tages højde for de særlige omstændigheder for operatøren og den assisterende arbejder, der kan blive eksponeret.

Under hensyntagen til emissionen af røggasser ved svejsning, hårdlodning eller skæring af metaller anbefales det at (1) arrangere risikohåndteringsforanstaltninger ved at anvende generelle oplysninger og retningslinjer fra denne vejledning om sikker anvendelse og (2) ved at anvende informationen fra sikkerhedsdatabladene, der ifølge REACH, er udgivet af kemikalieproducenten, legeringsproducenten eller producenten af svejseforbrugsartikler.

Arbejdsgiveren skal sikre, at risikoen fra svejsningsrøg for medarbejdernes sikkerhed og helbred elimineres eller reduceres til et minimum. De følgende principper skal anvendes:

- 1- Vælg de pågældende proces/materialekombinationer med den laveste klasse, når muligt.
- 2- Indstil svejseprocessen på den laveste emissionsparameter.
- 3- Anvend de relevante kollektive beskyttelsesforanstaltninger i henhold til klassenummeret. Generelt skal det overvejes at bære personligt beskyttelsesudstyr, når alle andre foranstaltninger er truffet.
- 4- Bær det relevante personlige beskyttelsesudstyr i henhold til arbejdscyklussen.

Endvidere skal kompliance med de nationale bestemmelser vedrørende eksponering over for svejserøg af svejsere og relateret personale bekræftes.

I tabellen "Risikohåndteringsforanstaltninger for individuel proces/materialekombinationer" nedenfor, er der henvisninger til de følgende standarder for kollektive og personlige beskyttelsesforanstaltninger:

ISO 4063	Welding process Reference Numbers according to ISO 4063
EN ISO 15012-1:2004	Health and safety in welding and allied processes - Requirements testing and marking of equipment or air filtration - Part 1: Testing of the separation efficiency for welding fume
EN ISO 15012-2:2008	Health and safety in welding and allied processes - Requirements, testing and marking of equipment for air filtration - Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate of capor hoods and nozzles
EN 149:2001	Respiratory protective devices - Filtering half masks to protect against particles - Requirements, testing, marking (FFP1 - FFP2 - FFP3)
EN 1835:2000	Respiratory protective devices. Light duty construction compressed air line breathing apparatus incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (LDH1 - LDH2 - LDH3).
EN 12941:1998	Respiratory protective devices. Powered filtering devices incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (TH1 - TH2 - TH3).
EN 143:2000	Respiratory protective devices — Particle filters — Requirements, testing, marking (P1, P2, P3)
Directive 1998/24/EC	Article 6.2 on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work
BGR 190	Benutzung von Atemschutzgeräten (Berufsgenossenschaftliche Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit)
TRGS 528	Schweisstechnische Arbeiten (Technische Regeln für Gefahrstoffe)

I tabellen "Risikohåndteringsforanstaltninger for individuel proces/materialekombinationer" henvises der til fodnoter.

Beskrivelsen af disse fodnoter:

- ¹ Klasse: omtrentlig klassifikation for at mindske risikoen ved at vælge proces/materialekombinationer med den laveste værdi. Identificerede kollektive og individuelle risikohåndteringsforanstaltninger skal anvendes
- ² Personligt beskyttelsesudstyr (PPE) påkrævet for at undgå at overstige den nationale eksponeringsgrænseværdi (DC: Arbejdscyklus udtrykt på 8 timer)
- ³ Generel ventilation (GV) lav. Med yderligere lokal udsugningsventilation (LEV), hvor luften suges udenfor, kan GV- eller LEV-kapacitet reduceres til 1/5 af det oprindelige krav.
- ⁴ Generel ventilation (GV) medium (dobbel, sammenlignet med lav)
- ⁵ Filtrerende ansigtsmaske (FFP2)
- ⁶ Når en legeret forbrugsartikel anvendes, er foranstaltninger fra "klasse V" påkrævet
- ⁷ Generel ventilation (GV) lav. Når der ikke findes nogen lokal udsugningsventilation, er ventilationskravet 5-doblet
- ⁸ Filtreringsmaske (FFP3), stive hætter med filtre med turboenheder (TH2/P2) eller stiv hætte med ekstern luftforsyning (LDH2)
- ⁹ Reduceret (negativt) trykområde: Et separat, ventileret område, hvor reduceret (negativt) tryk, sammenlignet med det omgivende område, opretholdes
- ¹⁰ Lokal udsugningsventilation (LEV) høj, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹¹ Stiv hætte med filtre med turboenheder (TH3/P3) eller stiv hætte med ekstern luftforsyning (LDH3)
- ¹² Lokal udsugningsventilation (LEV) lav, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹³ Lokal udsugningsventilation (LEV) medium, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹⁴ Anbefalede foranstaltninger til overholdelse af nationale, maksimalt tilladte grænser. Udsugede røggasser, skal for alle materialer, undtagen ikke-legeret stål og aluminium, filteres før frigivelse i det udendørs miljø.
- ¹⁵ Et begrænset område, på trods af navnet, er ikke nødvendigvis lille. Eksempler på begrænsede områder inkluderer skibe, siloer, kedler, lagerrum, tanke osv.
- ¹⁶ Forbedret stiv hætte, designet til at undgå en direkte strøm af røggasser indeni
- ¹⁷ Ikke relevant
- ¹⁸ Anbefales ikke

(Fortsættes på side 8)

DK

Sikkerhedsdatablad**ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31**

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 7)

Welding Exposure Scenario WES – DAN

EWA2011

Risikohåndteringsforanstaltninger til individuel proces/basismaterialekombinationer

Klasse ¹	Proces / henhold til ISO 4063)	Basis- materialer	Bemærkninger	Ventilation/ Udsugning/filtrering ¹⁴	PPE ⁵ DC < 15 %	PPE ⁵ DC > 15 %
Ubegrænset område¹⁵						
I	GTAW 141	Alle	Undtagen aluminium	GV lav ³	a.i	a.i
	SAW 12					
	Autogeneous 3					
	PAW 15					
	ESW/EGW 72/73					
	Modstand 2					
	Tapsvejsning 78					
	Fastfase 521					
Gasser hårdlodning 9	Alle	Undtagen Cd-legeringer	GV lav ³	a.i	a.i	
II	GTAW 141	Aluminium	i/r	GV medium ⁴	i/r	FFP2 ⁵
III	MMAW 111	Alle	Undtagen Be-, V-, Mn-, Ni-legeringer og rustfrit ⁶	GV lav ⁷ LEV lav ¹²	Forbedret hjelm ¹⁶	FFP2 ⁵
	FCAW 136/137	Alle	Undtagen rustfrit og Ni-legeringer ⁶			
	GMAW 131/135	Alle	Undtagen Cu-, Be-, V-legeringer ⁶			
	Pulver plasmabue 152	Alle	Undtagen Be-, V-, Cu-, Mn-, Ni-legeringer og rustfrit ⁶			
IV	Alle processer klasse I	Malet/primet/oileret	Ingen Pb-indeholdende primer	GV lav ⁷	FFP2 ⁵	FFP3, TH2/P2, eller LDH2 ⁸
	Alle processer klasse III	Malet/primet/oileret	Ingen Pb-indeholdende primer	GV lav ⁷ LEV lav ¹²		
V	MMAW 111	Rustfrit, Ni-, Be- og V-legeringer	i/r	LEV høj ¹⁰	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	FCAW 136/137	Rustfrit, Mn- og Ni-legeringer				
	GMAW 131	Cu-legeringer				
	Pulver plasmabue 152	Rustfrit, Mn-, Ni- og Cu-legeringer				
VI	GMAW 131	Be- og V-legeringer	i/r	Reduceret (negativ) trykområde ⁹	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	Pulver plasmabue 152			LEV lav ¹²		
VII	Selvbeskyttende FCAW 114	Ikke-, høj legeret stål	Kemetråd, indeholder ikke Ba	Reduceret (negativ) trykområde ⁹	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	Selvbeskyttende FCAW 114	Ikke-, høj legeret stål	Kemetråd, indeholder Ba	LEV medium ¹³		
	Alle	Malede/primede	Maling/primer indeholder Pb	Reduceret (negativ) trykområde ⁹		
	Kulfugning og skæring 8	Alle	i/r	LEV høj ¹⁰		
	Termisk spray	Alle	i/r			
Gasser hårdlodning 9	Alle	Cd-legeringer	i/r			
Lukket system eller begrænset område¹⁶						
I	Lasersvejsning 52	Alle	Lukket system	GV medium ⁴	i/r	i/r
	Laserskæring 84					
	Electron Beam 51					
VIII	Alle	Alle	Begrænset område	LEV høj ¹⁰ Ekstern luftforsyning	LDH3 ¹¹	LDH3 ¹¹

Risikoangivelser

H315 Forårsager hudirritation.

H319 Forårsager alvorlig øjenirritation.

H332 Farlig ved indånding.

(Fortsættes på side 9)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 12.08.2017

Versionsnummer 46

Revision: 01.08.2017

Handelsnavn: PHOENIX SPEZIAL D

(Fortsat fra side 8)

- **Datablad udstedt af:** Quality assurance department
- **Kontaktperson:** Wilfried Wangler
- **Forkortelser og akronymer:**
 - GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
 - EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 - ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 - CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 - TRGS: Technische Regeln für Gefahrstoffe (Technical Rules for Dangerous Substances, BAuA, Germany)
 - Måleteknisk Arbejdshygiejnisk Luftbehov
 - PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 - vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
 - Acute Tox. 4: Akut toksicitet – Kategori 4
 - Skin Irrit. 2: Hudætsning/hudirritation – Kategori 2
 - Eye Irrit. 2: Alvorlige øjenskader/øjenirritation – Kategori 2
- *** Dataene ændret i forhold til tidligere version**

DK