

Elektrodesvejser 160 Amp.

Varenr.: 9036483

Beskrivelse:

230/400 V transportabel elektrodesvejser.


Sikkerhed:

- Der kan opstå giftige gasarter under svejsning, så ventilation er vigtig.
- Emnet hvorpå der svejses bliver meget varm (brandfare).
- Svejs aldrig uden brug af svejseskærm.
- Brug altid lange svejsehandsker.
- Bær aldrig beklædning af brandbart materiale (nylon mm.).
- Kontroller at ledninger og afskærmninger ikke er beskadiget.
- Brug altid beskyttelsesbriller når slagterne fjernes.
- Sørg for god udluftning / udsugning når der svejses.

Opstart:

Svejsapparatet bliver leveret uden stik. Monter enten 230V stik eller 400V stik.

Montering af kabel med 4 ledninger.

Hvis 230V stik monteres	Brun ledning – fase L1 eller L2 Blå ledning – 0 Gul/grøn ledning – jord
Hvis 400V stik monteres	Brun ledning – fase L2 Sort ledning – fase L1 Blå ledning – 0 Gul/grøn ledning - jord
Låseskruen til omskifterkontakten skal sættes så kontakten kun kan drejes til den valgte spænding.	

Montering af kabel med 3 ledninger.

Hvis 230V stik monteres	Brun ledning – fase L1 eller L2 Blå ledning – 0 Gul/grøn ledning – jord
Hvis 400V stik monteres	Brun ledning – fase L1 Blå ledning – L2 Gul/grøn ledning - jord
Låseskruen til omskifterkontakten skal sættes så kontakten kun kan drejes til den valgte spænding.	

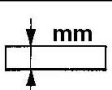



Svejsning:

- Stelklemme sættes på svejseemnet.
- Der sættes elektrode i håndtaget.
- Strømstyrken vælges efter materialets tykkelse.
- Svejseren tændes og svejsning påbegyndes.
- Efter svejsning fjerner slagger.

Svejseren er udstyret med en blæserkølet transformer. Ved overophedning afbryder termosikringen og kontrollampe vil lyse. Når transformeren er afkølet kobler den selv til igen.

Vent ca. 30 sekunder med at slukke svejseren efter endt svejsning. Svejseren har så tid til, at blive kølet af.

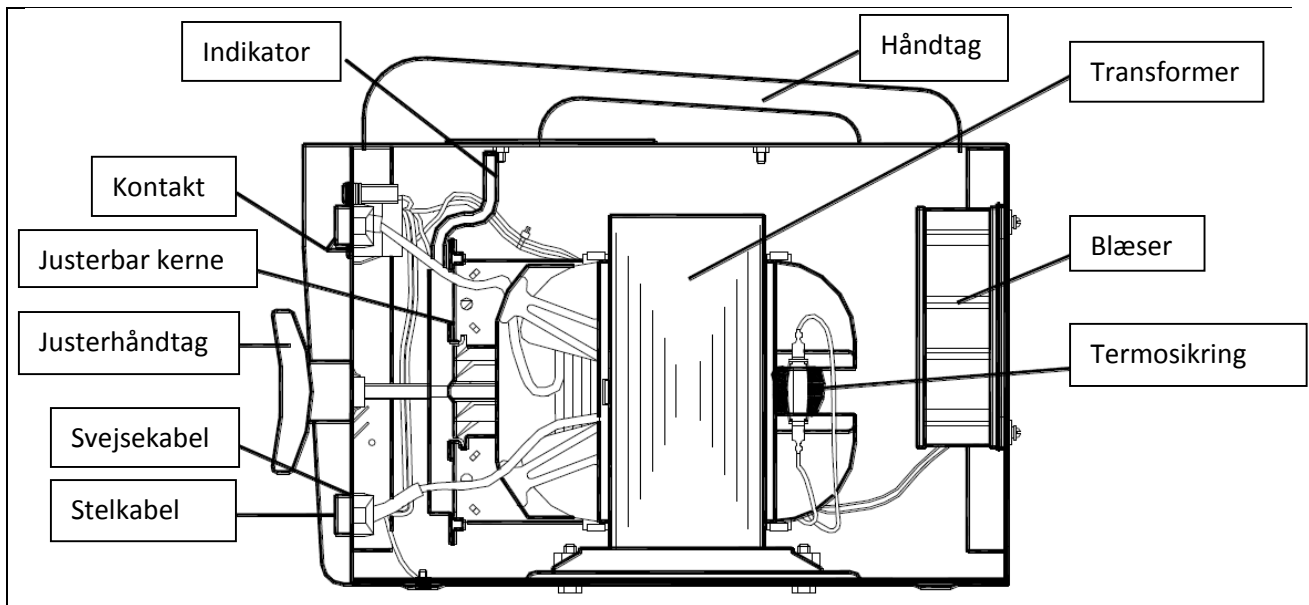
Oversigt over elektrode størrelse og svejsestrøm.

	 mm	Ø mm	AMP
	1	1,6	30 - 50
	2 - 3,5	2	50 - 75
	2,5 - 3	2,5	75 - 105
	3 - 4	3,2	105 - 140
	4,5 - 12	2,5	75 - 105
	4,5 - 12	3,2	105 - 140
	1	1,6	30 - 50
	2 - 3	2	50 - 75
	3	2,5	75 - 105
	4 - 5	3,2	105 - 140

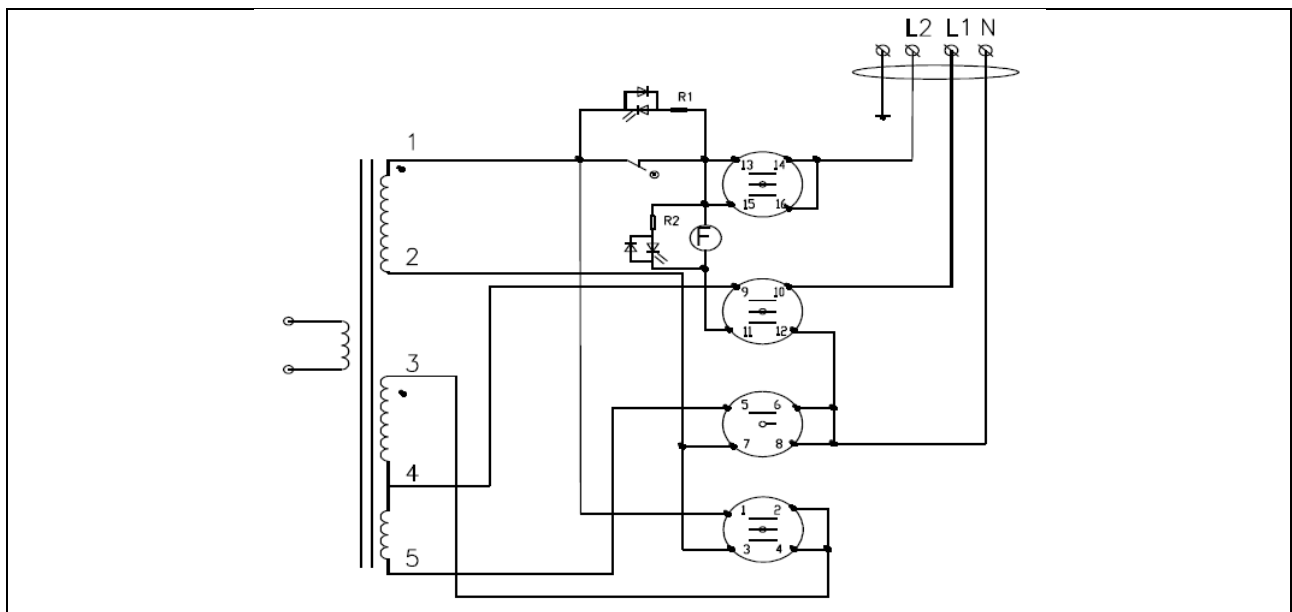
Teknisk data:

Data	9036483
Indgangs spænding	220/380 Volt vekselstrøm
Hz	50
Tomgangs spænding	50V
Nominel spænding	24.4V
Strøm område	55 – 160 Amp
Max elektrode tykkelse	3.25mm

Oversigtstegning:



EI-diagram:



Vedligehold:

Svejsere opbevares tørt. Rengøring af svejseren foretages med en fugtig klud eller trykluft.

